

MANUAL DE MONTAJE DE DISIPADORES TÉRMICOS:

APLIDIS



DISIPADORES CERTIFICADOS POR:



0. INDICE

1. DESCRIPCIÓN DE LA ESTRUCTURA

1.1 Contenido de los disipadores

2. PASO A PASO PARA EL MONTAJE

- 2.1 Montaje de los suplementos
- 2.2 Montaje del disipador
- 2.3 Montaje de la válvula
- 2.4 Montaje salida del disipador
- 2.5 Unión de baterías
- 2.6 Ajuste ángulo de caída del disipador

3. INFORMACIÓN DE LOS DISIPADORES

4. ANOTACIONES DEL INSTALADOR

R: 20/01/11

4. ANOTACIONES DEL INSTALADOR

3. INFORMACIÓN DE LOS DISIPADORES

PARA EL CORRECTO COMPORTAMIENTO DEL DISIPADOR, ESTE DEBE ESTAR BIEN INSTALADO Y PRECISA DE UN MANTENIMIENTO ANUAL.

EN CUALQUIER UNIÓN DEL DISIPADOR ES IMPRESCINDIBLE PROCEDER ADECUADAMENTE PARA UNA CORRECTA INSTALACIÓN. DE ESTE MODO SE DEBERÁ REVISAR QUE LAS TUERCAS Y TORNILLOS QUEDEN BIEN APRETADOS (SE RECOMIENDA UN PAR DE APRIETE ENTRE 16Nm Y 19Nm).

EN EL CASO DE LAS PINZAS DE SUJECCIÓN SE DEBERÁN PRESTAR ESPECIAL ATENCIÓN POR SER UNO DE LOS ELEMENTOS MÁS IMPORTANTES DE SUJECCIÓN DEL SOPORTE.



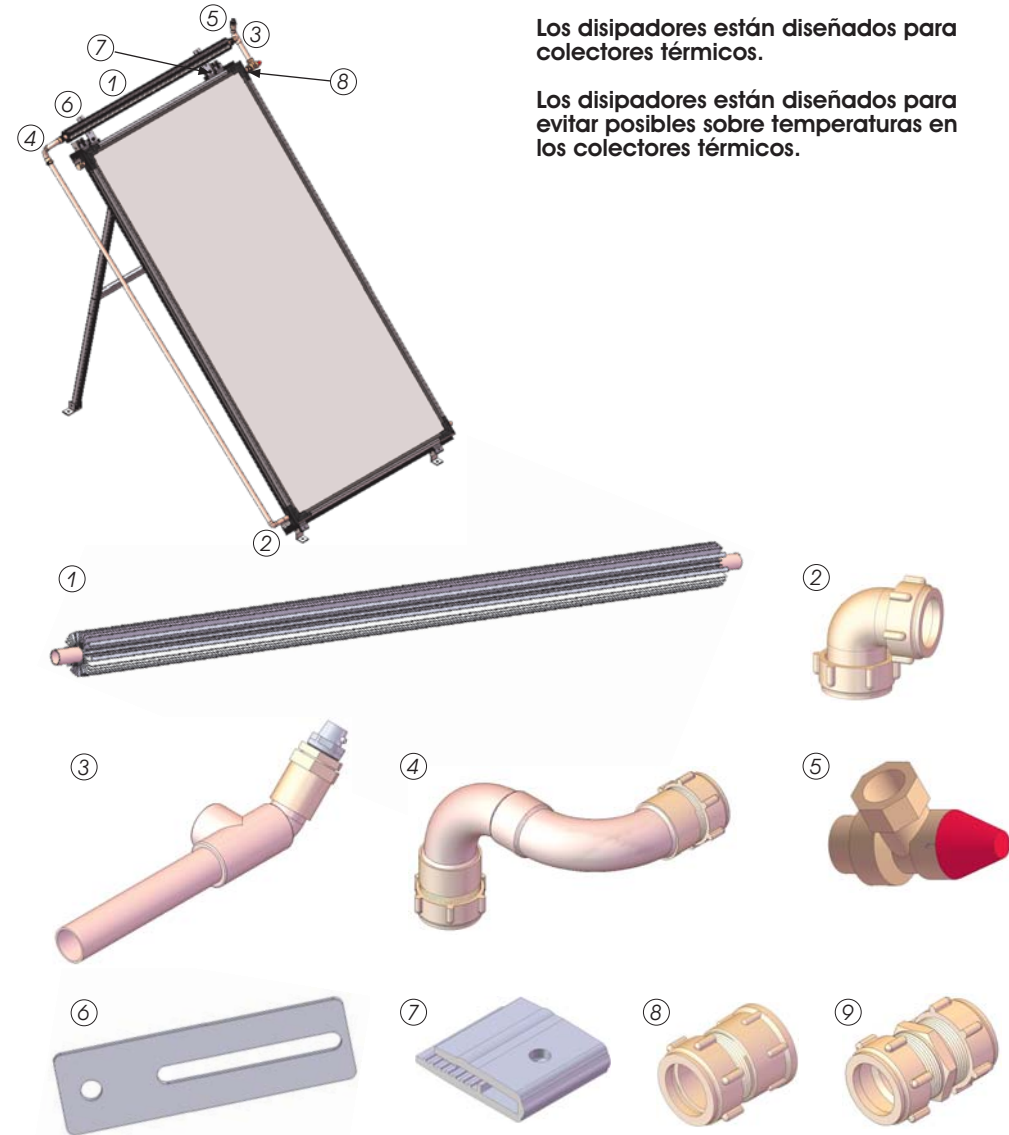
INSTALACIÓN DE LAS PINZAS

LAS PINZAS SON LOS ELEMENTOS QUE RECIBIRÁN LOS ESFUERZOS MÁS IMPORTANTES EN RELACIÓN A SU TAMAÑO. DEPENDE PUES DE SU CORRECTA INSTALACIÓN QUE EL SOPORTE SE COMPORTE ADECUADAMENTE. SE RECOMIENDA UN PAR DE APRIETE EN ESTE PUNTO DE ENTRE 16Nm Y 19Nm.

1. DESCRIPCIÓN DE LOS DISIPADORES

Los disipadores están diseñados para colectores térmicos.

Los disipadores están diseñados para evitar posibles sobre temperaturas en los colectores térmicos.



(1) Disipador radial. (2) Codo 90°. (3) Pieza soldada purgador. (4) Curvas soldadas. (5) Válvula. (6) Pieza suplemento. (7) Pinza de fijación. (8) Unión válvula. (9) Manguito unión.

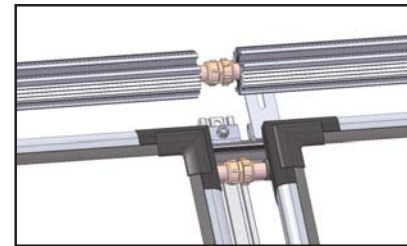
1. DESCRIPCIÓN DE LOS DISIPADORES

1.1 Contenido de los disipadores

	1 captador	Ampliación
1. Disipador radial	1 u.	1 u.
2. Codo 90°	1 u.	0 u.
3. Pie.sol.purgador	1 u.	0 u.
4. Curvas soldadas	1 u.	0 u.
5. Válvula	1 u.	0 u.
6. Pie.suplemento	2 u.	1 u.
7. Pinza simple	2 u.	1 u.
8. Unión válvula	1 u.	0 u.
9. Manguito unión	0 u.	1 u.
Tornillería		
To. DIN 933 M8X30	2 u.	1 u.
To. WASI M8X20	2 u.	1 u.
Tu. DIN 6923 M8	4 u.	2 u.

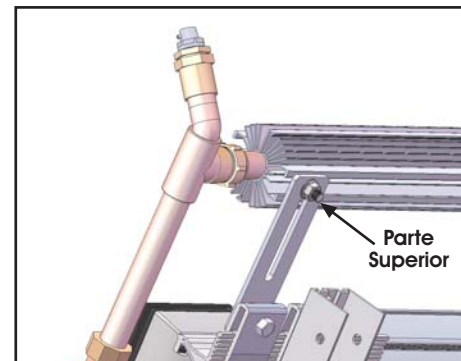
2. PASO A PASO PARA EL MONTAJE

2.5 Unión de baterías

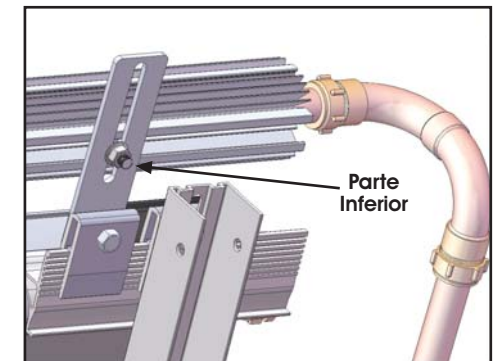


Para hacer baterías de 2 o mas colectores, se unirán los disipadores con un manguito de unión entre ellos.

2.6 Ajuste ángulo de caída del disipador

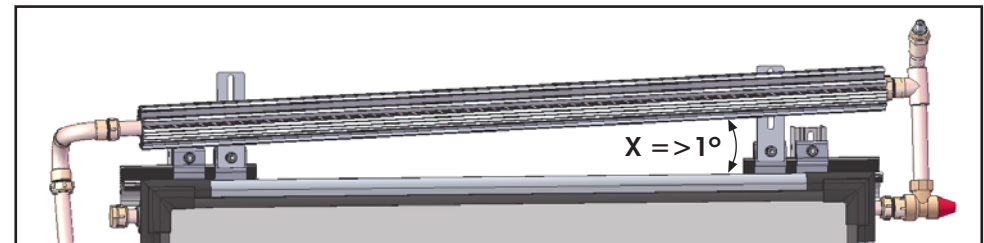


Parte Superior



Parte Inferior

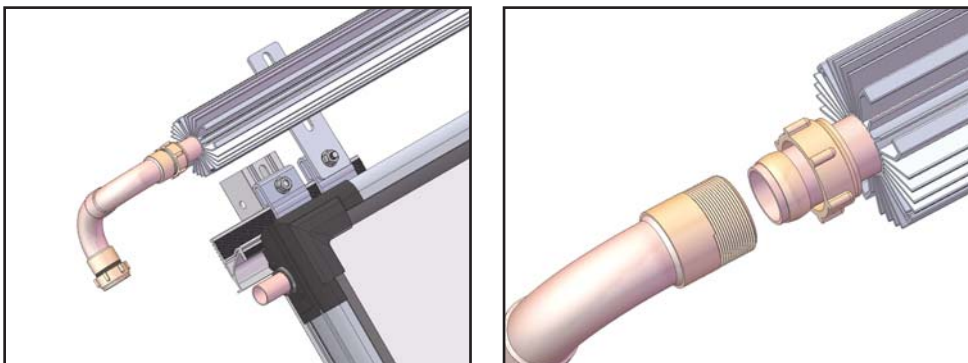
Para ajustar el ángulo de caída colocar el inicio del disipador (lado de la válvula) en la parte superior del suplemento, tal como se observa en la imagen de la izquierda y colocar el final del disipador (lado de las curvas) en la parte inferior del suplemento, tal como se observa en la imagen de la derecha.



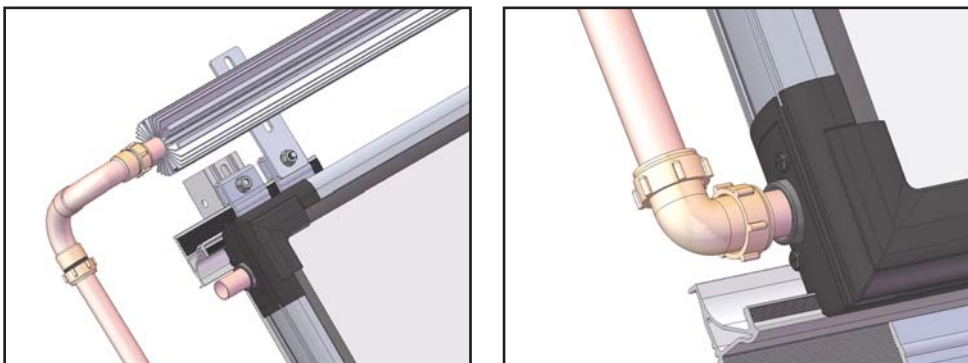
El grado de inclinación (X) debe ser igual o mayor a 1°.

2. PASO A PASO PARA EL MONTAJE

2.4 Montaje salida del disipador



Instalar las curvas soldadas en la salida izquierda del disipador, tal como se observa en la imagen.

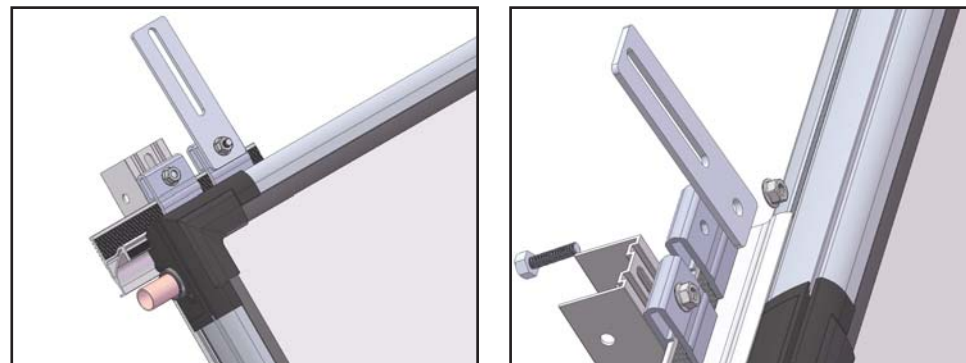


Colocar el tubo de cobre (no suministrado) a la medida necesaria para conectar con el codo de 90°.

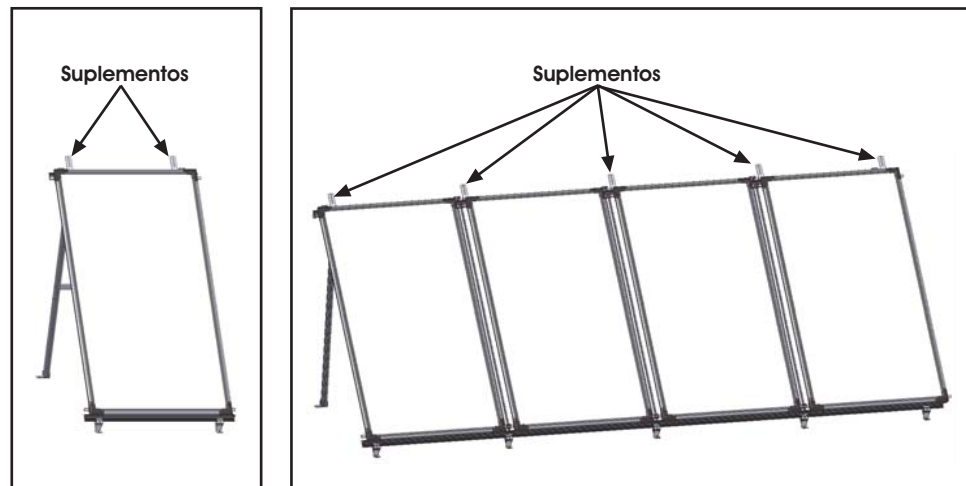
Atención:
Antes de cortar el tubo a medida ajustar el ángulo de caída del disipador, ver siguiente punto.

2. PASO A PASO PARA EL MONTAJE

2.1 Montaje de los suplementos



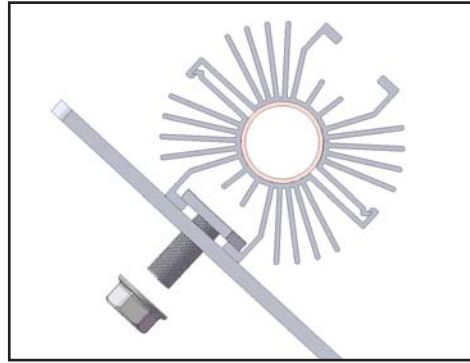
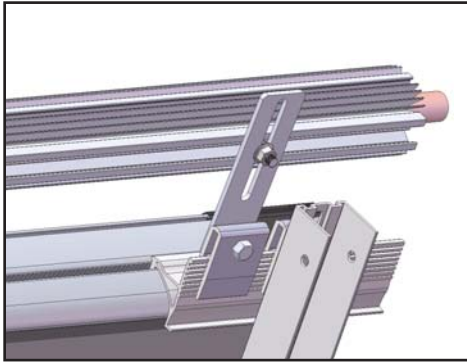
Instalar los suplementos junto con la pinza en la parte interior de los 2 perfiles T superiores, tal como se muestra en la imagen.



En caso de ser una ampliación, instalar un suplemento por colector.

2. PASO A PASO PARA EL MONTAJE

2.2 Montaje del disipador



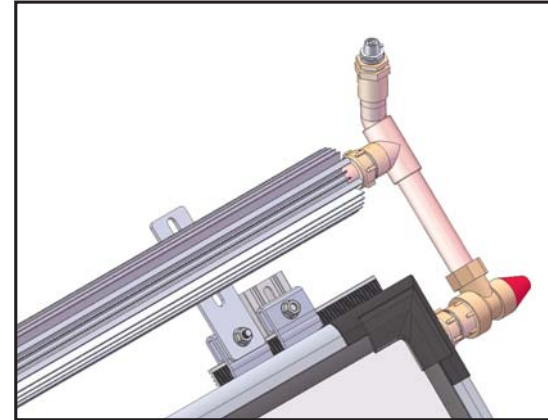
Colocar el disipador en los suplementos y sujetarlos con los tornillos martillo, tal como se muestra en la imagen.



Apretar los tornillos suficientemente fuerte para que se aguante, pero no fijarlos definitivamente, ya que mas tarde se le dará un ángulo de caída al disipador.

2. PASO A PASO PARA EL MONTAJE

2.3 Montaje de la válvula



Colocar la válvula en el tubo superior derecho visto frontalmente, uniendo el tubo de cobre del colector y el disipador, tal como se observa en la imagen.

El despiece y montaje de la válvula se puede apreciar en las imágenes de abajo.

